

Landets dypeste konstruksjon
i løsmasser ferdig

- Kunne ikke valgt annerledes

Alt ligger til rette for prøvedrift fra 11. november i Norsk Hydros nye smelteovn i Øvre Årdal, som Entreprenørservice har bygget med metoden til Jetgrunn. – Vi kunne ikke valgt en annen metode uten å stoppe aluminiumsproduksjonen, sier anleggsleder Johnny Bruheim i Hydro.

AV PER OLAV BERG

– Alt har gått etter planen. Vi har bygget verdens største tiltovn på 120 tonn og støpt 28 meter ned i grunnen i tre måneder uten å ha sett en kubikkmeter betong! Metoden til Jetgrunn med jetpeling er helt uten konkurranse, men slike prosjekter kan ikke gjennomføres uten særdeles dyktige entreprenører, fortsetter Bruheim.

I Øvre Årdal har Entreprenørservice støpt en permanent konstruksjon med jernbetongmetode i et omfang som aldri er gjort tidligere. Etter at Byggeindustrien skrev om prosjektet i utgave nr. 2 i år, har Jetgrunn hatt stor pågang fra fagfolk som vil vite mer om metoden, som i og for seg har vært i bruk i noen år, men aldri i et slikt omfang som for Norsk Hydro i Årdal.

Byggingen av den 28 meter dype sirkelrunde kjøletanken har skjedd inne i en av produksjonshallene, tett inntil utstyret som produserer aluminium i 460 graders varme smelteovner.

– Vi vurderte frysing, men Jetgrunns metode var den eneste som kunne gjennomføres uten produksjonsstans eller demontering av deler av produksjonshallen. Vi har holdt tidsplaner og ikke støtt på noen vanskeligheter som vi ikke har kunnet takle, og alt har skjedd uten den minste rystelse i grunnen, sier Bruheim.

Time for time

– Vi hadde gode erfaringer med jetpeling for å forlenge og forsterke fundamenter i Karbonprosjektet på Årdalstangen. Da vi begynte å vurdere metoder for hvordan vi kunne komme oss nær



Byggeindustrien nr 2 i år fortalte om landets dypeste konstruksjon i løsmasser.

30 meter ned i grunnen på enkleste måte, satt vi til slutt igjen bare med Jetgrunns metode, og vi hadde store forventninger, forteller Bruheim.

Underveis med etableringen av pelene fikk man indikasjoner på vanskeligere grunnforhold enn forventet.

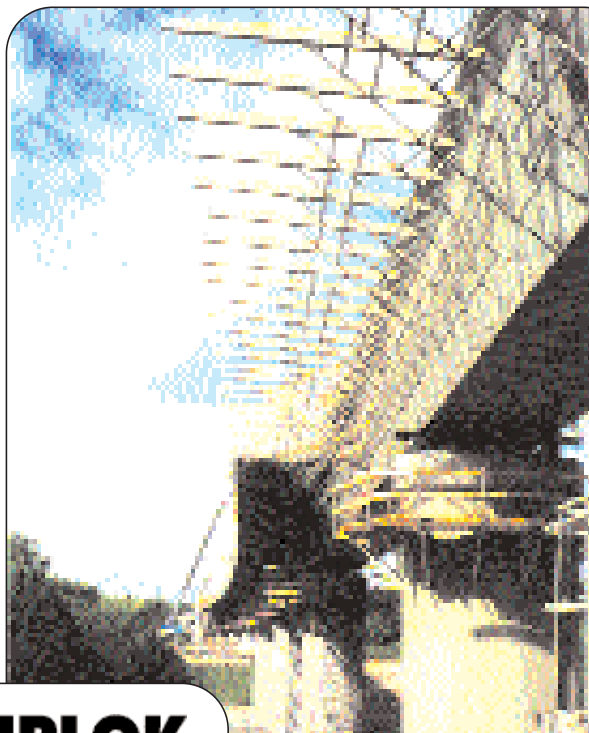
– Det var grovere masse og mye strømmende vann i grunnen. Vi fulgte prosjektet time for time og var alltid med når viktige beslutninger skulle fattes, sier han.

Etter at pelene var satt og selve utgravingen tok til, gikk det virkelig opp for folk hvilke dimensjoner kjøletanken skulle få. Norsk Hydro underslår ikke at hele prosjektet har vært særdeles vanskelig og spennende.

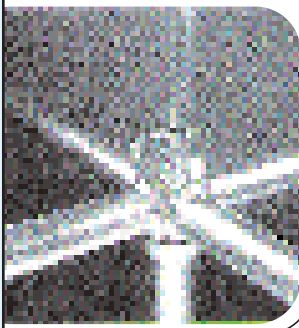
– Frister det til gjentakelse?

– Jetpelemetoden vil være et alternativ til andre metoder til forskjellige typer grunnarbeid. I dag kan vi med stor sikkerhet si at det ikke var noen annen måte å komme seg ned i grunnen på i dette prosjektet. Norsk Hydro skal bygge flere støpemaskiner og kjøletanker, og jetpelemetoden vil selvsagt bli vurdert da også, sier Johnny Bruheim.

SAMVIRKEBROER stål - betong



CUPLOK



- Understøttelse av forskaling for støping av betongdekke
- Kasse og drager-tverrsnitt
- Montering i større seksjoner
- Enkelt og fleksibelt

CUPLOKSYSTEMET – en klasse for seg

25 år i Norge

Frico leverer komplette løsninger. Detaljplanlegging, tegning, beregning, utleie, montering og demontering.

FRICO
STILLASSYSTEMER

Tollbodgt. 17, Postboks 2209, 3103 Tønsberg
Tlf. 33 30 16 00 – Fax 33 30 16 10

Hele Norges stillasleverandør